



 **SANDRETTO®**
an innovative tradition

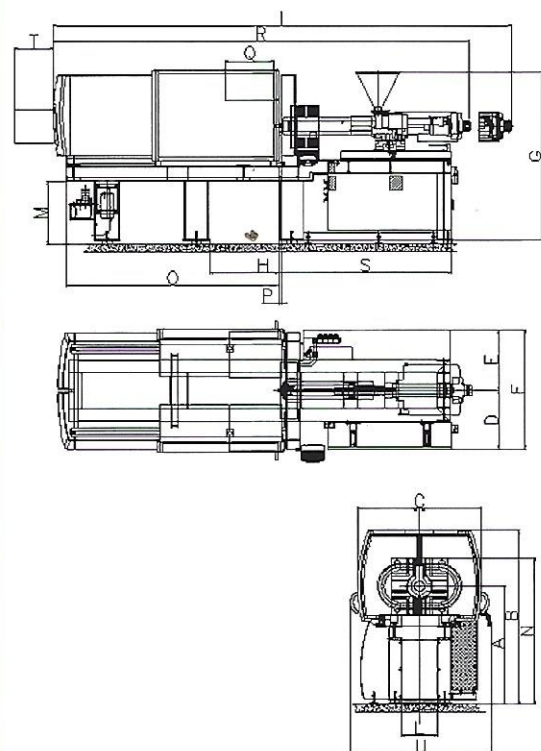
SPA

 **ROMI®**
Italia srl

 **nove HP**



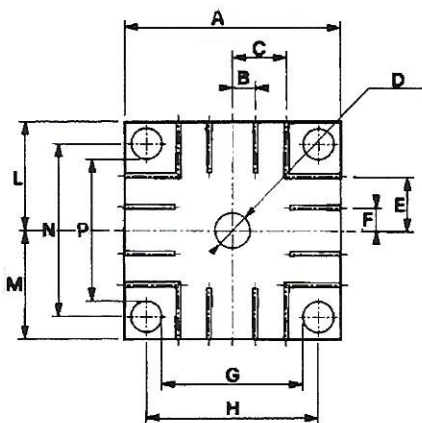
nove HP



Modelo		kN	750 / 900			1000 / 1200			1000 / 1200			1300 / 1650			1300 / 1650		
EUROMAP Class. grupo de inyección		cm³	285			285			430			430			650		
GRUPO DE INYECCIÓN	Diámetro del husillo	mm	30	33	38	30	33	38	33	38	43	33	38	43	38	43	50
	Longitud útil del husillo	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Volumen inyección calculado	cm³	118	143	189	118	143	189	162	214	274	162	214	274	249	319	432
	Capacidad de inyección	cm³/s	89	107	142	89	107	142	100	132	169	100	132	169	121	155	210
	Velocidad de inyección	mm/s	125,4			125,4			116,6			116,6			106,8		
	Presión sobre el material	bar	2427	2006	1512	2427	2006	1512	2659	2005	1566	2659	2005	1566	2599	2029	1501
	Capacidad de inyección presión reducida	cm³/s	143,7	173,9	230,6	143,7	173,9	230,6	146,0	193,0	247,0	146,0	193,0	247,0	218,0	279,0	377,0
	Velocidad de inyección presión reducida	mm/s	203,4			203,4			170,2			170,2			192,2		
	Presión sobre el material reducida	bar	1493	1234	931	1493	1234	931	1827	1378	1076	1827	1378	1076	1461	1141	844
	Capacidad de plastificación (HDPE)	g/s	14,5	17,7	22,2	14,5	17,7	22,2	14,9	21,6	27,1	14,9	21,6	27,1	16,9	23,3	34,6
	Capacidad de plastificación (PS)	g/s	18,4	22,3	28,1	18,4	22,3	28,1	18,9	27,3	34,3	18,9	27,3	34,3	21,3	29,5	43,7
	Capacidad de plastificación	cm³/s	19,2	23,4	29,4	19,2	23,4	29,4	19,8	28,6	35,9	19,8	28,6	35,9	22,3	30,9	45,8
	Velocidad máxima husillo	min-1	509	483	419	509	483	419	408	408	370	408	408	370	319	319	318
	Par máxima de husillo	Nm	351	386	404	351	386	404	476	548	620	476	548	620	652	738	858
	Zonas termorreguladas (+ boquilla)	n	3 + 1			3 + 1			3 + 1			3 + 1			3 + 1		
	Potencia total calefactores	KW	5,2	5,8	6,8	5,2	5,8	6,8	6,5	7,8	8,8	6,5	7,8	8,8	9,8	10,4	12,3
GRUPO DE CIERRE	Fuerza bloqueo molde	kN	750 / 900			1000 / 1200			1000 / 1200			1300 / 1650			1300 / 1650		
	Espesor mínimo/máximo moldes	mm	100	-	460	100	-	460	100	-	460	155	-	560	155	-	560
	Carrera plato móvil	mm	410			410			410			500			500		
	Dimensiones de los platos (horiz. x vert.)	mm	560	x	560	610	x	610	610	x	610	690	x	690	690	x	690
	Paso entre columnas (horiz. x vert.)	mm	370	x	370	415	x	415	415	x	415	460	x	460	460	x	460
	Diámetro columnas	mm	70			70			70			85			85		
	Fuerza extracción	kN	34,6			34,6			34,6			50,0			50,0		
	Carrera extractor	mm	130			130			130			160			160		
	Velocidad extracción (max/sovr. mol.)	mm/s	685	/	263	685	/	263	760	/	338	527	/	234	761	/	286
GENERALES	Ciclo en vacío (Euromap)	nr	31,2			31,2			31,0			29,0			29,0		
	Contenido aceite	l	160			160			180			180			250		
	Volume de H2O a 30° C para enfria. aceite	m³/h	0,85			0,55			0,55			0,55			2,75		
	Frigorías para enfriar aceite	fg/h	1550			1550			1910			1910			2280		
	Potencia del motor eléctrico	kW	15			15			19			19			22		
	Potencia total instalada	kW	20,2	20,8	21,8	20,2	20,8	21,8	25,0	26,3	27,3	25,0	26,3	27,3	31,8	32,4	34,3
	Peso neto total	Kg	4500			5100			5200			6200			6500		
	Dimensiones exteriores (L x A x P)	mm	4675	1960	1384	4765	1960	1377	4900	1960	1377	5375	2085	1515	5625	2085	1455

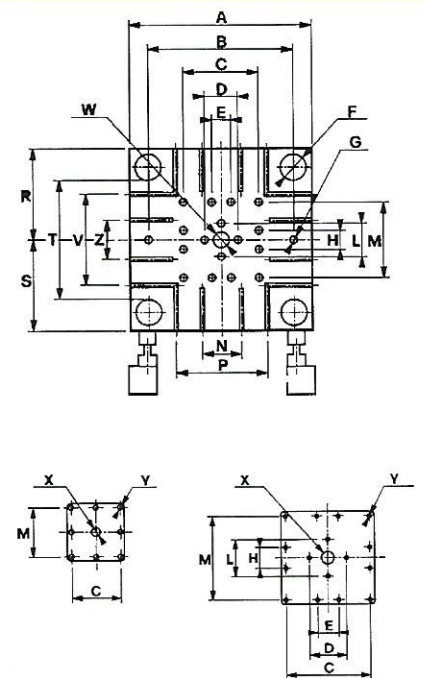
DIMENSIONES EXTERIORES															
750/900		1000/1200	1000/1200	1300/1650	1300/1650		1700/2200	1700/2200	2300/3000	2300/3000		3200/3950	3200/3950	4000/4850	4000/4850
285		285	430	430	650		650	860	860	1300		1300	1780	1780	2650
1350		1350	1350	1400	1400		1400	1400	1475	1475		1510	1510	1584	1584
1960		1960	1960	2085	2085		2085	2085	2200	2200		2315	2315	2508	2508
1285		1285	1285	1515	1515		1588	1588	1820	1820		1910	1910	2140	2140
652		652	652	713	713		713	735	780	780		830	830	901	901
732		725	725	742	742		745	745	875	875		925	1100	1145	1145
1384		1377	1377	1455	1455		1480	1480	1655	1655		1755	1930	2046	2046
1975		1980	1985	2035	2057		2055	2090	2167	2360		2395	2435	2510	2525
880		880	880	1100	1100		1200	1200	1370	1370		1305	1305	1364	1364
4695		4765	4900	5375	5625		5925	6135	6670	7040		7540	7800	8305	8710
380		380	380	445	455		490	490	580	580		680	680	825	825
790		790	790	740	740		700	700	730	730		650	650	660	660
1630		1655	1655	1745	1745		1905	1905	2000	2000		2000	2000	2144	2144
2055		2055	2055	2600	2600		2800	2800	3165	3165		3255	3255	4065	4065
10		10	10	10	10		10	10	25	25		10	10	24	24
605		605	605	655	655		840	840	865	865		865	865	970	970
4085		4085	4160	4630	4696		5200	5200	5945	6045		6365	6370	7480	7480
1830		1830	1836	2096	2096		2250	2250	2630	2730		2960	2960	3200	3200
160		170	170	100	100		170	170	240	240		440	440	400	400
1585		1585	1585	1815	1815		1890	1890	2120	2120		2210	2210	2240	2240

1700 / 2200			1700 / 2200			2300 / 3000			2300 / 3000			3200 / 3950			3200 / 3950			4000 / 4850			4000 / 4850			
650			860			860			1300			1300			1780			1780			2650			
38	43	50	43	50	55	43	50	55	50	55	63		50	55	63	55	63	70	55	63	70	63	70	80
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
249	319	432	351	475	575	351	475	575	544	658	863		544	658	863	731	960	1185	731	960	1185	1097	1354	1768
121	155	210	177	239	289	177	239	289	223	270	354		223	270	354	268	352	434	268	352	434	330	408	532
106,8			121,8			121,8			113,5				113,5			113,0			113,0			106,0		
2599	2029	1501	2454	1815	1500	2454	1815	1500	2402	1985	1513		2402	1985	1513	2430	1852	1500	2430	1852	1500	2418	1959	1500
218,0	279,0	377,0	232,0	314,0	380,0	232,0	314,0	380,0	310,0	375,0	493,0		310,0	375,0	493,0	339,0	445,0	549,0	339,0	445,0	549,0	420,0	519,0	678,0
192,2			160,2			160,2			158,0				158,0			142,7			142,7			134,9		
1461	1141	844	1850	1368	1131	1850	1368	1131	1725	1425	1086		1725	1425	1086	1907	1454	1178	1907	1454	1178	1886	1527	1169
16,9	23,3	34,6	22,5	33,4	40,3	22,5	33,4	40,3	34,6	40,3	50,2		34,6	40,3	50,2	38,9	50,2	59,5	38,9	50,2	59,5	40,2	52,9	73,9
21,3	29,5	43,7	28,5	42,3	51,0	28,5	42,3	51,0	43,7	51,0	63,5		43,7	51,0	63,5	49,2	63,5	75,3	49,2	63,5	75,3	50,8	66,9	93,5
22,3	30,9	45,8	29,8	44,3	53,4	29,8	44,3	53,4	45,8	53,4	66,5		45,8	53,4	66,5	51,5	66,5	78,9	51,5	66,5	78,9	53,2	70,1	97,9
319	319	318	308	308	290	308	308	290	318	290	253		318	290	253	279	253	227	279	253	227	202	202	199
652	738	858	1006	1169	1286	1006	1169	1286	1442	1556	1556		1442	1556	1556	1930	2174	2174	1930	2174	2174	2702	3002	3431
3 + 1			3 + 1			3 + 1			4 + 1				4 + 1			4 + 1			4 + 1			4 + 1		
9,8	10,4	12,3	11,8	13,1	14,6	11,8	13,1	14,6	15,8	16,7	18,6		15,8	16,7	18,6	21,0	21,8	23,5	21,0	21,8	23,5	26,1	26,2	30,1
1700 / 2200			1700 / 2200			2300 / 3000			2300 / 3000				3200 / 3950			3200 / 3950			4000 / 4850			4000 / 4850		
210	-	630	210	-	630	210	-	730	210	-	730		200	-	730	200	-	730	250	-	850	250	-	850
550			550			630			630				710			710			830			830		
770	x	770	770	x	770	860	x	860	860	x	860		980	x	980	980	x	980	1120	x	1120	1120	x	1120
510	x	510	510	x	510	570	x	570	570	x	570		650	x	650	650	x	650	740	x	740	740	x	740
100			100			115			115				130			130			145			145		
50,0			50,0			50,0			50,0				87,0			87,0			87,0			87,0		
190			190			220			220				240			240			305			305		
761	/	286	761	/	286	761	/	286	1014	/	364		580	/	208	624	/	253	624	/	253	780	/	260
26,0			26,0			23,0			25,0				23,0			24,0			19,0			21,0		
250			330			330			550				550			700			700			850		
2,75			2,75			2,75			2,75				2,75			2,75			2,75			5,50		
2280			3100			3100			3820				3820			4650			4650			5680		
22			30			30			37				37			45			45			55		
31,8	32,4	34,3	41,8	43,1	44,6	41,8	43,1	44,6	52,8	53,7	55,6		52,8	53,7	55,6	66,0	66,8	68,5	66,0	66,8	68,5	81,1	81,2	85,1
7900			8100			10200			11000				14350			15000			20000			21500		
5925	2085	1590	6135	2085	1590	6670	2220	1820	7040	2220	1820		7540	2310	1910	7800	2310	1930	8305	2650	2140	8710	2650	2140



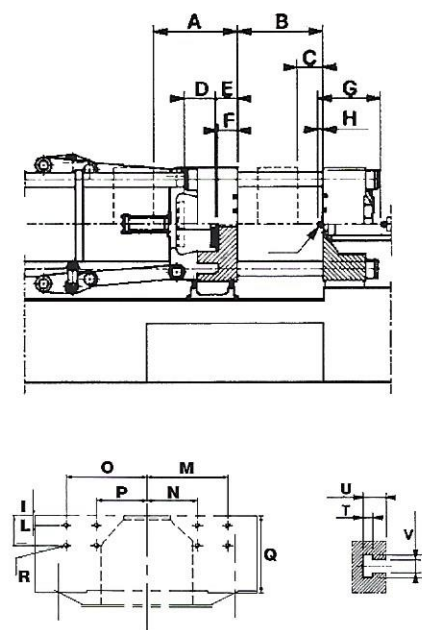
PLATO FIJO

	750/900	1000/1200	1300/1650	1700/2200	2300/3000	3200/3950	4000/4850
A	560	610	690	770	860	980	1120
B	-	70	70	70	140	105	140
C	105	140	140	140	210	245	280
D	125E8	125E8	125E8	160E8	160E8	160E8	160E8
E	105	140	140	140	210	245	280
F	-	70	70	70	140	105	140
G	370	415	460	510	570	650	740
H	440	485	545	610	685	780	885
L	-	301	341	381	426	486	556
M	-	305	345	385	430	490	560
N	440	485	545	610	685	780	885
P	370	415	460	510	570	650	740



PLATO MOVIL

	750/900	1000/1200	1300/1650	1700/2200	2300/3000	3200/3950	4000/4850
A	560	610	690	770	860	980	1120
B	440	485	545	610	685	780	885
C	178	178	178	340	406	406	406
D	-	178	178	178	178	178	178
E	-	-	-	140	102	102	102
F	70	75	85	100	115	130	145
G	32	32	32	32	32	40	40
H	-	-	-	140	102	102	102
L	-	178	178	178	178	178	178
M	178	178	178	340	406	406	406
N	-	140	140	140	280	210	280
P	210	280	280	280	420	490	560
R	280	305	345	385	430	490	560
S	280	305	345	385	430	490	560
T	370	416	460	510	570	650	740
V	210	280	280	280	420	490	560
Z	-	140	140	140	280	210	280
W	100	100	100	100	100	100	100
X	M20	M20	M20	M20	M20	M27	M27
Y	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16



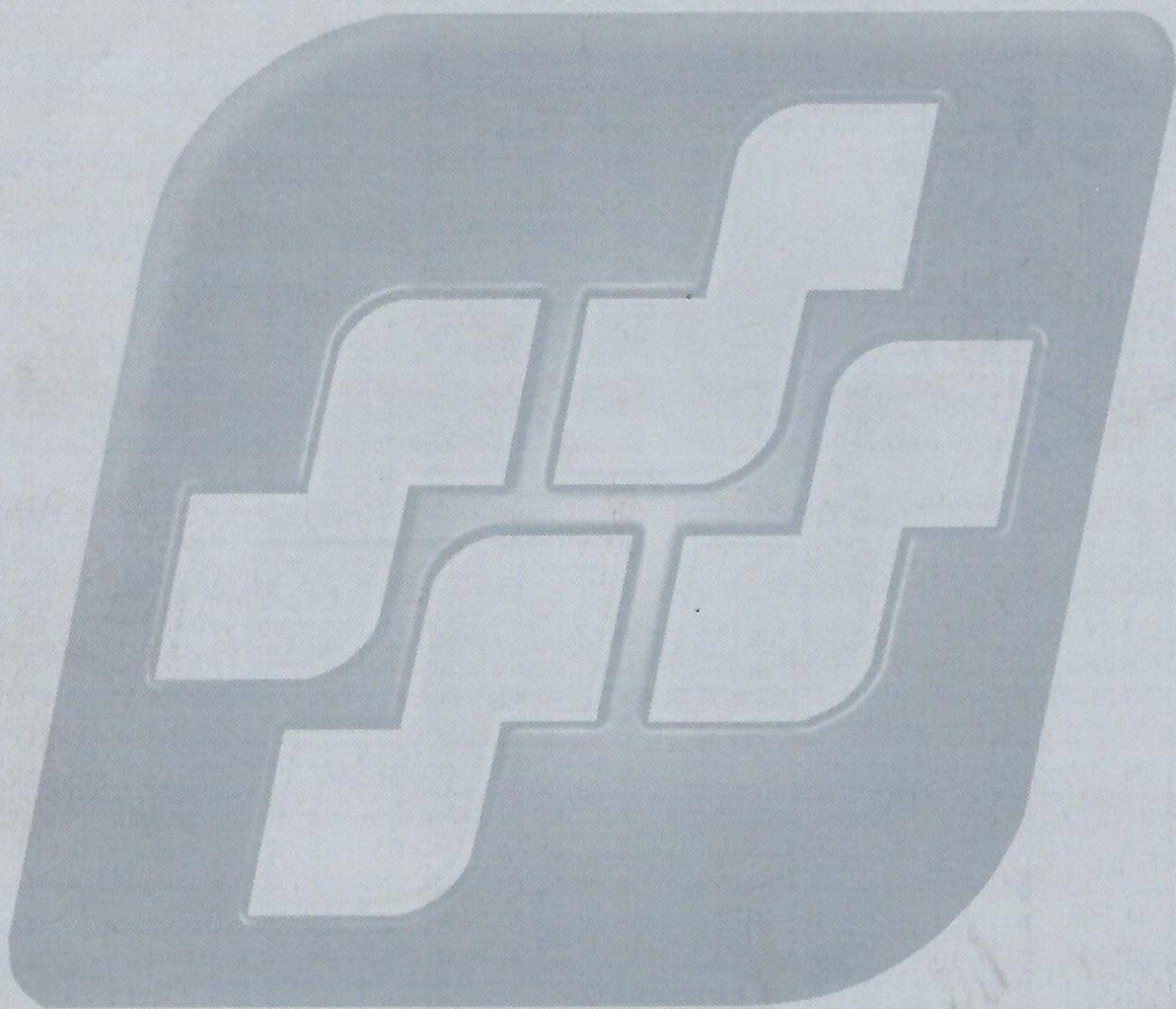
GRUPO DE CIERRE

	750/900	1000/1200	1300/1650	1700/2200	2300/3000	3200/3950	4000/4850
A	410	410	500	550	630	710	830
B	460	460	560	630	730	730	850
C	100	100	155	210	210	200	250
D	130	130	160	190	220	240	305
E	97	97	116	142	150	160	220
F	79	79	98	124	132	135	195
G	320	320	370	420	500	550	600
H	49	49	45	45	42	34	45
I	17,5	35	35	35	35	35	35
L	52,5	105	105	105	175	175	175
M	210	245	280	280	350	420	490
N	140	140	175	175	210	280	350
O	210	245	280	280	350	420	490
P	140	140	175	175	210	280	350
Q	150	180	210	270	300	330	420
R	M12x24	M16x32	M16x32	M16x32	M20x40	M20x40	M20x40
T	14	14	14	14	16	16	16
U	28	28	28	28	38	38	38
V	18	18	18	18	22	22	22
Z	30	30	30	30	38	38	38

DIMENSIONES MOLDE

	750/900	1000/1200	1300/1650	1700/2200	2300/3000	3200/3950	4000/4850
Diagonal entre columnas (max rotation diámetro)	552	616	686	763	854	973	1107
Min. molde diámetro	327	360	405	453	509	579	657
Min. dimensiones molde	231 x 363	255 x 400	286 x 450	320 x 503	360 x 565	409 x 643	465 x 730

- 1 Antivibradores.
- 2 Conjunto cámara / husillo con tratamiento anti-desgaste/anti-corrosión, para materiales abrasivos y/o corrosivos.
- 3 Conjunto cámara de elevada productividad con husillo barrera.
- 4 Conjunto plastificación para PVC medicinal, blando y rígido, completo de dispositivos para la termo ventilación de la cámara de plastificación.
- 5 Conjunto plastificación para PVC rígido industrial, completo de dispositivos para la termo ventilación de la cámara de plastificación.
- 6 Autodeterminación de las ganancias de control de la cámara.
- 7 Cálculo tiempo de permanencia en temperatura del material en la cámara.
- 8 Centralita externa a microprocesador para control canales calientes.
- 9 Rodillera de cinco puntos.
- 10 Comando neumático automático de la reja anterior.
- 11 Conmutación a fase de mantenimiento por agentes externos.
- 12 Conmutación a fase de mantenimiento por presión en cavidad molde.
- 13 Conexión rápida resistencias y termopares.
- 14 Autorización coloreador, para master-batch en cámara.
- 15 Autorización extractor recogido.
- 16 Conteo ciclos efectuados.
- 17 Conteo descartes totales y en un solo lote.
- 18 Control de condicionamiento del molde (calentamiento / enfriamiento) hasta 4 canales, comandados desde el control.
- 19 Control congruencia en la programación de los parámetros.
- 20 Control de temperatura cámara.
- 21 Control filtro aceite atascado.
- 22 Control inyección a potencia constante.
- 23 Control lubricación automática y cadencia regulable.
- 24 Control calidad integrado.
- 25 Control temperatura boquilla con termopar.
- 26 Recorrido de descompresión antes y después de la plastificación (con regulación de velocidad y presión).
- 27 Carrera y retraso del retroceso grupo de inyección.
- 28 Carrera y velocidad de preavance (en semi-automático) y vibración (en automático).
- 29 Carrera, velocidad y presión para expulsión tapón frío.
- 30 Dispositivos auxiliares hidráulicos o neumáticos para el comando de martinets (max 4), sople de aire (max 2), desenroscador (max 1).
- 31 Dispositivos de seguridad para la prevención de accidentes según las normas vigentes.
- 32 Dispositivos para mando de motores eléctricos de desenroscado.
- 33 Dispositivos para mando de motores hidráulicos de desenroscadores (con planeamiento de velocidad, cota, presión).
- 34 Dispositivo para la separación de las piezas descartadas por el sistema de control de calidad.
- 35 Extracción simple o múltiple, con carreras y velocidades de salida y retroceso regulables.
- 36 Resistencias cerámicas.
- 37 Caudalímetros para la regulación del agua de refrigeración moldes.
- 38 Fuerza de salida y retroceso extractor.
- 39 Fotocélula para control caída piezas.
- 40 Función "help" para explicar las alarmas.
- 41 Gestión llaves de exclusión seguridades; apertura del plato móvil simultánea a la reja.
- 42 Gestión llaves de exclusión seguridades; auxiliares con reja abierta.
- 43 Gestión de la parada automática de la máquina por alarma, por fin lote o fin producción.
- 44 Gestión precalentamiento aceite hidráulico.
- 45 Gestión robot y manipuladores (interfase robot Euromap 12/67).
- 46 Gestión boquillas para inyección secuencial (max. 8).
- 47 Rejilla magnética en tolva.
- 48 Incr./desc. temperatura cámara de un valor constante en todas las zonas.
- 49 Entradas para alarmas generales, 2 máx..
- 50 Interfase para centralita externa para canales calientes (E17).
- 51 Interconexión para sistemas para la co-inyección de gas
- 52 Kit tomas / clavijas para la alimentación de dispositivos auxiliares, inclusive bajo seccionador.
- 53 Lectura de los valores reales.
- 54 Nivel mínimo aceite.
- 55 Logifeed / Logifill.
- 56 Memorización interna (50 set de parámetros).
- 57 Motor hidráulico a cilindrada fija.
- 58 Movimientos manuales lentos (ambiente mantenimiento-montaje molde) y con velocidad de ciclo (ambiente manual).
- 59 ON/OFF programable de 2 circuitos de enfriamiento de la temperatura de molde.
- 60 Reloj para la gestión programable del calentamiento cámara.
- 61 Reloj para la gestión programable de equipos auxiliares (4 máx.).
- 62 Optimación del perfil de temperatura del plastificador.
- 63 Platos con agujeros norma Euromap.
- 64 Presión máxima de la fase de llenado.
- 65 Presión máxima de apertura regulable.
- 66 Proyección de la "productividad horaria".
- 67 Regulación automática del espesor molde.
- 68 Retroceso intermedio y retroceso final del extractor.
- 69 Retraso entre autorización y primera extracción.
- 70 Retraso entre autorización e inicio inyección.
- 71 Retraso entre fin inyección e inicio plastificación.
- 72 Intercambiador de calor, para el enfriamiento del aceite hidráulico, separado del depósito, con reg. de la temperatura en anillo cerrado.
- 73 Rampa caída piezas.
- 74 Secuencia "try-it-again".
- 75 Secuencias auxiliares programables.
- 76 Extracción rápida de la columna superior.
- 77 Desenganche rápido del cilindro de plastificación.
- 78 Seguridad mecánica cierre.
- 79 Banda de intervención alarma de temperatura baja o alta con bloqueo de los movimientos del husillo.
- 80 Sobreposición cierre y apertura molde con extractor.
- 81 SPC
- 82 Apagado automático del vídeo.
- 83 Vaciado y purga cámara automáticos por parada producción, tolva con cierre neumático.
- 84 Histórico de la programación.
- 85 Tiempo alarma para la fase de llenado.
- 86 Tiempos de extractor fuera (primera salida y salidas sucesivas).
- 87 Tiempo de pre-llenado mediante intrusión.
- 88 Tensión de alimentación 400 V-, trifásica 50 Hz.
- 89 Tensión alimentación según el país de instalación.
- 90 Termorregulación de la zona de alimentación de material plástico debajo de la tolva.
- 91 Transductor para la lectura de la presión del material al interior del molde.
- 92 Boquilla especial alargada.
- 93 Boquilla con cierre comandado.
- 94 Visualización de los consumos energéticos, "medición directa".
- 95 Visualización gráfica de la programación cotas.
- 96 Husillo con mezclador.



ROMI®
Italia srl



SANDRETTO®
an innovative tradition

